

BENEFICIOS



**MÁXIMA
SEGURIDAD**



VISIBILIDAD



DURABILIDAD

MARCA: **intool**



SECTORES DE USO



LLUVIA



PROTECCIÓN CONTRA
LÍQUIDOS



TRABAJOS DE
LIMPIEZA



INTEMPERIE



TRABAJOS
MARÍTIMOS

1 TRAJE IMPERMEABLE DE DOS PIEZAS COMPUESTO POR CHAQUETA Y PANTALÓN, SU DISEÑO Y SISTEMA DE SELLADO PROPORCIONAN UNA BARRERA ESTANCA DE PROTECCIÓN CORPORAL TOTAL, IDEAL PARA MANTENER AL USUARIO SECO FRENTE A CLIMAS ADVERSOS, OPERACIONES DE LIMPIEZA INDUSTRIAL O EXPOSICIÓN A LÍQUIDOS.

2 **COMPOSICIÓN:** FABRICADO ÍNTEGRAMENTE EN PVC DE ALTA RESISTENCIA.

3 **ESPESOR:** CALIBRE DE MATERIAL 18S, OPTIMIZADO PARA EQUILIBRAR LIGEREZA Y DURABILIDAD.

4 **DISEÑO:** ESTILO "SIAMESE RAIN SUIT" QUE ASEGURA UNA COBERTURA HIDROFÓBICA COMPLETA.

5 **COLOR:** NEGRO SÓLIDO PARA MAYOR SOBRIEDAD Y RESISTENCIA VISUAL A LA SUCIEDAD.

6 **EMPAQUE:** PRESENTACIÓN INDIVIDUAL EN BOLSA DE POLIPROPILENO (OPP) PARA CONSERVAR LA HIGIENE DEL PRODUCTO ANTES DE SU USO.